

# ファインコート

## PLC-600 各色

1.系統 シリコン系

2.耐熱温度 600°

### 3.特徴

- ①耐熱性・保色性に優れている。
- ②耐候性に優れ酸性ガス雰囲気にも優れている。
- ③密着性に優れている。

### 4.塗料性状

項目		内容			
容姿		一液型			
荷姿		5Kg・20Kg			
色相		各色			
光沢		1分艶			
比重(20°C)	塗料	1.27			
	揮発分	0.87			
粘度(20°C)		30S(F.C.#4)			
不揮発分		55%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	6H	2H	1H	45M
	乾燥	常温乾燥			
	硬化	240°C×30Mまたは200°C×2H			
標準膜厚		25μ			
引火点		26°C			
発火点		432°C			
爆発限界(下限～上限)		1vol%～7vol%			
貯蔵期間(20°C)		6か月			

### 5.標準基準

項目		内容			
下地処理					
調合法					
熟成時間					
可使時間					
塗装方法		刷毛塗り・エアレス塗装			
理論塗布量		93 g / m <sup>2</sup> /回			
使用シンナー		専用シンナー			
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り	エアレスプレー		
	希釈率	0~3%	0~3%		
	標準使用量	121~160g/m <sup>2</sup> /回	159~210g/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	25μ	25μ		
	ウェット膜厚	72μ	72μ		
エアレス 塗装条件	一次圧5Kg/cm <sup>2</sup> 一定 二次圧115Kg/cm <sup>2</sup> 以上				
	チップNo.419(グラコ)				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24H	12H	8H	6H
	最大	6D	6D	6D	6D

※上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

### 6.注意事項

- ①色相により若干艶・比重に差があります。
- ②理論塗布量・標準使用量は色相により若干変動します。
- ③よく攪拌してから使用してください。
- ④常温硬化タイプの塗膜は3日以上養生期間を設けてください。
- ⑤初期加熱の際、塗膜中の残留溶剤や塗膜硬化時の反応ガスによりフクレが発生する場合がありますので、初期加熱は極力200°C/h以下に抑えてください。

### 7.関連法規則

危険物表示	第4種第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	キシレン
劇物表示	セレン化カドミウム (赤・高彩度)
特定化学物質	セレン化カドミウム (赤・高彩度) 硫化カドミウム (赤・高彩度)
法定貯蔵量	1000L

注) 有害物質表示、劇物表示、特定化学物質は色相により異なる。

作成日:2020/6/22

有限会社パイレックス

横浜市金沢区能見台通4-13-303

TEL:045-786-1129

FAX:045-786-4078

mail:pairex@mub.biglobe.ne.jp

