

製品説明書

ファインコート ～TYPE2/MF Series～		
MF-610ES シルバー		変性シリコーン樹脂
耐熱性：600℃	乾燥：常乾または焼付	色調：シルバー

特 徴 急加熱・急冷・耐ガソリン性・耐チップング性に優れています。
 用 途 エンジン用マフラー・耐熱性を必要とする製品。

塗装方法

適用素材	鉄・アルミメッキ・ステンレス
前 処 理	溶剤脱脂またはブラスト処理
希 積 剤	専用シンナー0~20%（希釈率）
塗 膜 厚	10~20 μ m ドライ膜厚
乾 燥 条 件	常温 24 時間以上または 180℃×20~30 分



塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
密 着 性	ゴバン目テーパー剥離	100/100
硬 度	鉛筆硬度試験	H
促 進 耐 候	500 時間	合格
耐 蝕 性	5%塩水噴霧試験 48時間(クロスカット入り)	異状なし
耐 熱 性	600℃ 5 時間加熱後密着試験	100/100

塗料性状表

比 重	1.04±0.03	20℃
固 形 分（%）	34.0±3.0	180℃×1 時間
粘 度（秒）	11.5±2.0	フォードカップNo.4（20℃）
保 存 性	6 カ月	
ろ 過 度	100 メッシュ	

PIREX